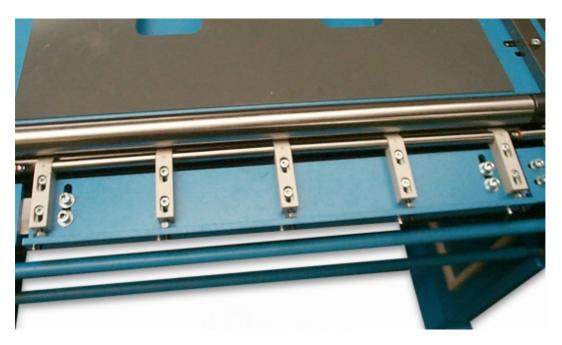
## **RSE**

## **Rundsickenmaschine RSE 52/102**







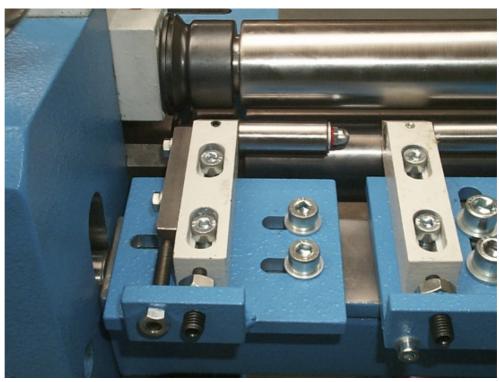


stufenlos einstellbare Einzelwalzen

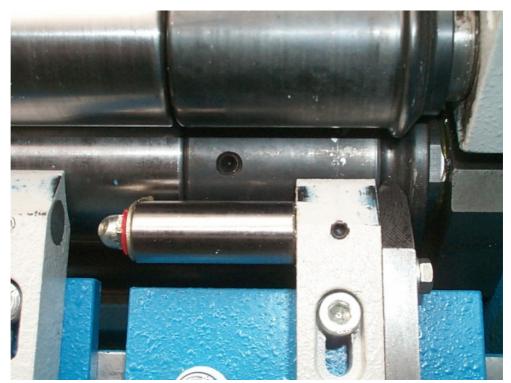


Anschlag für gerundetes Rohr



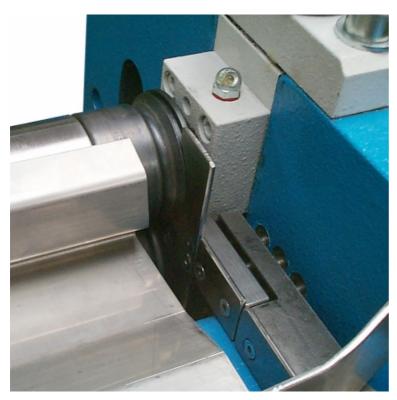


einstellbare Auslaufrolle links

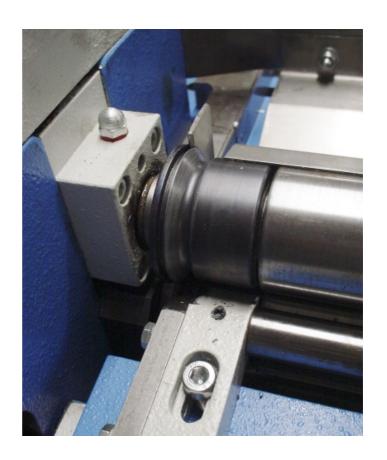


einstellbare Auslaufrolle (rechts)





Formwalzenführung







- Unterwalzenzustellung (1)Hinterwalzenzustellung (2)
- Herausnehmbare Oberwalzenverstellung (3) zum auswechseln der Formwalzen





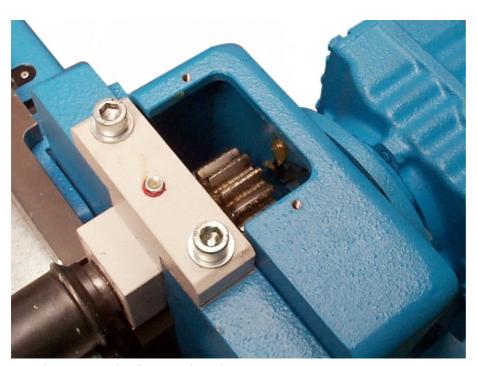
Oberwalzenjustierung

## Rundsickenmaschine - RSE





Formwalzenführung



Antrieb mit auswechselbaren Zahnrädern